

# MONTÁŽNÍ NÁVOD NA POLYKARBONÁT

## Přípravné práce

Polykarbonátové desky skladujte v interiéru, v případě venkovního skladování je přikryjte bílou PE fólií. Uzavřete otevřené konce komůrek, aby nedocházelo k vnikání prachu a nečistot. Pokud jste si nechaly desky naformátovat, od nás odcházejí zalepené.

Deska se zpracovává včetně ochranné fólie ( po stržení fólie je deska citlivá na poškrábání + dojde ke vzniku dočasného elektrostatického náboje, dále pak nelze spolehlivě určit kde je UV strana ). Řezání lze provádět vhodnými nástroji, tj. vysokootáčková pila ( do 4500 ot./min ) s vícezubým kotoučem na plasty nebo nůž ( desky do síly 10 mm ). Doporučujeme pracovat s vodící lištou.

Pokud se desky upravují v šířce, je nejvhodnější, aby řez probíhal max. 3 mm od stěny komůrky, protože jinak může dojít k deformaci desky při utahování horní lišty a k nebezpečí vzniku netěsností.

Případné piliny vniklé do komůrek lze lehce odstranit stlačeným vzduchem ( kompresor, výfuková strana vysavače ). Menší účinnost má opatrné poklepání otevřenou stranou desky o zem. Při řezání montážním nožem žádné piliny nevznikají, řez je čistý. Pozor - všechny tyto operace se musí provádět s deskou, která je stále opatřena ochrannou fólií.

Sklon střechy musí být min. 5° ( 90 mm/m ), aby byl zajištěn odtok dešťové vody a spolehlivost těsnění včetně samočisticího efektu desek dešťovou vodou.

Materiál nosné konstrukce může být dřevo, ocel i hliník. Podélné nosníky musí být kvůli montáži široké min. 60 mm do tloušťky 8mm a 75mm od tloušťky 10mm, příčné nosníky ( mohou být menší ) jsou do konstrukce doplněny z důvodu zamezení prohýbání polykarbonátu pod vahou sněhu. Podélné i příčné nosníky musí tvořit rovinu tak, aby PC desky byly podloženy po všech čtyřech stranách!

Šíře PC desek je 2,1 m, délka 6 m. Při navrhování spodní nosné konstrukce a vzdálenosti jednotlivých podpěr doporučujeme z této šíře vycházet.

Respektujte únosnost desek vůči sněhu a větru. Vzdálenost příčných podpěr je pro různé síly desek a předpokládané zatížení různá. Řiďte se

Kanceláře: Za Poříčskou bránou 334/4, Praha 8 – Karlín, PSČ: 18200

Sklady: Kropáčova Vrutice 122, PSČ: 294 79, okr. Mladá Boleslav

737 303 451



zátěžovými grafy pro jednotlivé síly desek; orientačně: pro sílu 10 mm cca 2 m, pro sílu 16 mm cca 3 m.

Pro instalaci polykarbonátu doporučujeme najmout firmu, která má odpovídající oprávnění a jsou řádně proškoleni k montáži polykarbonátových desek. Při montáži svépomocí je možné, že případná reklamace bude zamítnuta z důvodu neodborné montáže.

## Instalace

Je velmi důležité opatřit všechny kontaktní plochy nosné konstrukce [spodní těsnicí pryží](#) kompatibilní s polykarbonátovými deskami.

[Polykarbonátové desky](#) mají povrchovou úpravu proti UV záření. Touto ochrannou vrstvou je běžně opatřena jedna strana desky, která je zřetelně označena na ochranné fólii jakýmkoli nápisem a musí být instalovaná vždy směrem ven ( proti Slunci )!

[Komůrkový polykarbonát](#) vždy instalujte komůrkami po směru toku vody. PC desky jsou pochozí pouze s použitím podloženého prkna, které roznese tlak.

Otevřené konce komůrek musí být vhodným způsobem chráněny proti pronikání prachu a nečistot. Kondenzace uvnitř komůrek je nevyhnutelná. Respektujte min. doporučený sklon střechy a pravidla pro uzavírání komůrek: Horní hranu utěsnit jak nejvíce je možné ( např. zalepení [al páskou](#) + [ukončovací "U" profil](#) ) a dolní hranu utěsnit jak je nutné ( např. použít pouze ukončovací "U" profil ).

Při instalaci je třeba počítat s tepelnou roztažností desek ( až 2 mm/m ve všech směrech ), proto je používán systém beztmelého zasklívání, tzn. upevňování desek k nosné konstrukci pomocí [hliníkových přitlačných lišt](#) s pryžovým těsněním. Mezi jednotlivými deskami vynechávejte 15 mm dilatační mezeru, kterou překryjte přitlačnou hliníkovou krycí lištou. Vzdálenost mezi [nerezovými šrouby](#) by neměla být větší než 500 mm. Lišta je pro dotěsnění opatřena z obou stran pryžovým těsněním. Hliníkové přitlačné lišty je možné používat buď pouze v místě spoje, nebo na každý svislý nosník. Nespojujte komůrkové PC desky lepením. Hliníkové krycí lišty je možné doplnit z pohledové strany [hliníkovou krytkou](#).

Polykarbonát je nutné k nosné konstrukci přišroubovat, aby např. vlivem dilatace a pohybu po konstrukci desky nesjížděly dolů. Uprostřed desek a na začátku a konci přístřešku je možné používat Al krycí lištu, nebo jako

Kanceláře: Za Poříčskou bránou 334/4, Praha 8 – Karlín, PSČ: 18200

Sklady: Kropáčova Vrutice 122, PSČ: 294 79, okr. Mladá Boleslav

737 303 451



náhradu připevňovacího prvku lze bez problémů použít [přítlačný terčik](#) s nylonovou podložkou, nebo [nerezové vruty s podložkou](#), silikonové či jiné podložky ( max. vzdálenost 500 mm ). Kvůli zatížení větrem doporučujeme min. průměr 50 mm.

Vždy je nutné respektovat roztažnost polykarbonátu a do desek vrtat otvory o 2 – 3 mm větší, než je průměr používaných šroubů. Pro vrtání lze použít komerčně běžné ocelové vrtáky bez změněného nábrusu. Nepoužívejte žádné řezné oleje ani chladicí emulze.

Na závěr montáže nasadte ukončovací U profily, v místech s předpokladem netěsností dotěsněte. K dotěsnění se zásadně používají [silikonové tmely](#) kompatibilní s polykarbonátem ( bývá uvedeno na kartuších s tmelem, např. silikon neutral ). Zabraňte vnikání částeček a výparů do komůrek. Ukončovací U profily je nutné používat na stranách desek s otevřenými komůrkami ( nahoře a dole ).

Ukončovací U profily jsou dodávány polykarbonátové ( čiré – průhledné ) a hliníkové ( přírodní al-, stříbrný elox – stejně jako hliníkové přítlačné lišty ).

Po dokončení montáže sejměte zbytky ochranné krycí fólie. Vlivem slunečního záření a vlhkosti dochází k jejímu zteření, které znemožní její pozdější odstranění.

Polykarbonát je velmi houževnatý materiál, kopíruje tvar spodní nosné konstrukce. Pro vytvoření obloukového prosklení je nutné připravit spodní nosnou konstrukci v požadovaném tvaru ( např. skružit ocelové nosníky ), PC desky pak tvar konstrukce kopírují, stejně jako dodávané PC spojivací a krycí lišty, kterými jsou ke konstrukci připevněny. Desky se vždy ohýbají pouze ve směru dutinek!!!

Dutinkové PC desky nelze upravovat pomocí tepelného tváření.

## Čištění polykarbonátových desek

Při čištění povrchu desek doporučují výrobci používat vlažnou vodu, slabý roztok mýdla, tlakovou vodu, příp. měkké hadříky nebo houby. Nedoporučuje se používat gumové stěrky apod. kvůli nebezpečí poškrábání povrchu desek. Používání ředitel a jiných chemických prostředků, stejně jako odstraňování nečistot z povrchu žiletkami a jinými ostrými předměty je naprosto nevhodné.



Kanceláře: Za Poříčskou bránou 334/4, Praha 8 – Karlín, PSČ: 18200

Sklady: Kropáčova Vrutice 122, PSČ: 294 79, okr. Mladá Boleslav

737 303 451